



WORLD WIDE WEAVE

**GKD: Nachhaltige Lösungen für
Klärschlammwässerung und -trocknung**

Hohe Leistung, lange Standzeiten, weniger
Entsorgungsaufwand

Zur IFAT, Weltleitmesse für Umwelttechnologien vom 4. bis 8. Mai in München, präsentiert GKD – Gebr. Kufferath AG (GKD) die jüngsten Produkte und Lösungen aus den Bereichen Industriegewebe und Prozessbänder. Sie tragen einmal mehr der Unternehmensvision, Produkte zu bieten, die die Welt gesünder, sicherer, sauberer machen, Rechnung. Bei den Prozessbändern stehen Klärschlammwässerung und -trocknung im Mittelpunkt des Auftritts der in dritter Generation inhabergeführten technischen Weberei. Auf GKD-Bänder in geprüfter Markenqualität *made in Germany* vertrauen Anwender und Anlagenbauer gleichermaßen. Neben dem Bandtyp 1003, der in der Entwässerung weltweit als Synonym für ungeschlagene Effizienz gilt, und den erfolgreichen Spiralgliederbändern aus eigener Fertigung zeigt GKD erstmals auch eine speziell weiterentwickelte Gewebetypen für Winkelpressen. Für Fragen zu allen Bandtypen stehen während der IFAT die branchenübergreifend erfahrenen GKD-Ingenieure in Halle A2, Stand 318 zur Verfügung.

Thermische Verwertung von Klärschlamm nimmt unaufhaltsam zu: Im Jahr 2017 wurden nach Angaben des Statistischen Bundesamtes 70 Prozent des Klärschlammaufkommens thermisch verwertet – fünf Prozent mehr als im Vorjahr. Zehn Jahre zuvor waren es nur 50 Prozent. Parallel sank durch verbesserte Verfahren die Menge des aus kommunalen Kläranlagen entsorgten Klärschlammes von 2007 bis 2017 um 17 Prozent. Eine Schlüsselrolle bei diesen Verfahren hat die Effizienz der



WORLD WIDE WEAVE

Klärschlammwässerung und -trocknung. GKD-Bänder sind in Vorentwässerung und Siebbandpresse ebenso wie die Bänder für Hoch- und Niedrigtemperaturtrockner weltweit etabliert.

Gewebebänder

Durch Bestmarken in Entwässerungsleistung, Partikelrückhalt und Querstabilität überzeugen die anwendungsspezifisch ausgelegten Gewebebänder vom Typ 1003 und 5090. Der **Bandtyp 1003** wurde mit führenden Maschinen- und Anlagenbauern für die mechanische Entwässerung in Siebbandpressen entwickelt. In puncto Effizienz gilt er als ungeschlagen. Dazu trägt auch die flache, besonders robuste PAD-Naht bei. Der **Bandtyp 5090** wurde jetzt speziell für Siebbandpressen, die mit hohen Pressdrücken auf maximale Entwässerungs- und Abscheideraten abzielen, weiterentwickelt. Dank seiner mechanischen Stabilität und gegenüber Verschmutzung optimierter Gewebebindung gewährleistet er in Winkelpressen nicht nur die geforderten Raten, sondern punktet auch mit längeren Standzeiten. Die lange Haltbarkeit und das dadurch verringerte Abfallaufkommen unterstreichen die Nachhaltigkeit seiner Konstruktion. Der verringerte Reinigungsaufwand mit entsprechend weniger Wasser- und Energieverbrauch trägt überdies zur Verbesserung der Umweltbilanz der Anlagenbetreiber bei. Zu erkennen ist diese Gewebetypen an den eingewebten grünen Kettfäden.

Spiralgliederbänder

Die prozessspezifisch für Eindicker oder Siebbandpresse ausgelegten Spiralgliederbänder von GKD bewähren sich insbesondere bei komplizierten, faserigen Schlämmen sehr erfolgreich. Die dafür erforderliche hohe Formstabilität erhalten sie durch die spezielle Nachbehandlung mit starkem Verstrecken. Bandlängungen und Nachjustieren der Bandspannung werden so auf ein absolutes Minimum reduziert. Zudem überzeugen die nahtlosen



WORLD WIDE WEAVE

Bänder mit der Querstabilität eines Gewebebandes auch bei herausfordernden Einsatzbedingungen durch signifikant höheren Durchsatz und lange Standzeiten.

Trocknerbänder

Einen wertvollen Beitrag zu Ressourcenschonung und Umweltschutz leistet das breite Spektrum an bewährten Trocknerbändern. Die bis zu acht Meter breiten und 200 Meter langen Bänder werden auf den individuellen Kundenprozess abgestimmt ausgelegt und thermofixiert. Luftdurchlässig, quer- und formstabil gewährleisten sie eine ebenso kostensparende wie umweltschonende Klärschlamm-trocknung in Hoch- oder Niedertemperatur-trocknern. Hohe TS-Werte des auf ihnen getrockneten Klärschlammes bieten die Gewähr für eine effiziente thermische Verwertung.

Besuchen Sie

GKD – Gebr. Kufferath AG
auf der IFAT 2020
Messe München
Halle A2
Stand 318

4.133 Zeichen inkl. Leerzeichen

GKD – WORLD WIDE WEAVE

Die GKD – Gebr. Kufferath AG ist als inhabergeführte technische Weberei Weltmarktführer für Lösungen aus Metallgewebe, Kunststoffgewebe und Spiralgeflecht. Vier eigenständige Geschäftsbereiche bündeln ihre Kompetenzen unter einem Dach: Industriegewebe (technische Gewebe und Filterlösungen), Prozessbänder (Bänder aus Gewebe oder Spiralen),



WORLD WIDE WEAVE

Architekturgewebe (Fassaden, Innenausbau und Sicherheitssysteme aus Metallgewebe) und Mediamesh[®] (Transparente Medienfassaden). Mit dem Stammsitz in Deutschland, fünf weiteren Werken in den USA, Südafrika, China, Indien und Chile sowie Niederlassungen in Frankreich, Spanien, Dubai und weltweiten Vertretungen ist GKD überall auf dem Globus marktnah vertreten.

Nähere Informationen:

GKD – GEBR. KUFFERATH AG
Metallweberstraße 46
D-52353 Düren
Telefon: +49 (0) 2421/803-0
Telefax: +49 (0) 2421/803-227
E-Mail: prozessbaender@gkd.de
www.gkd-group.com

Abdruck frei, Beleg bitte an:

impetus.PR
Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Telefon: +49 (0) 241/189 25-10
Telefax: +49 (0) 241/189 25-29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de