

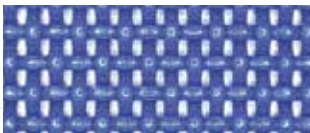
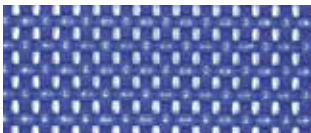
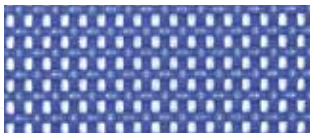
Produktion von Glasvlies

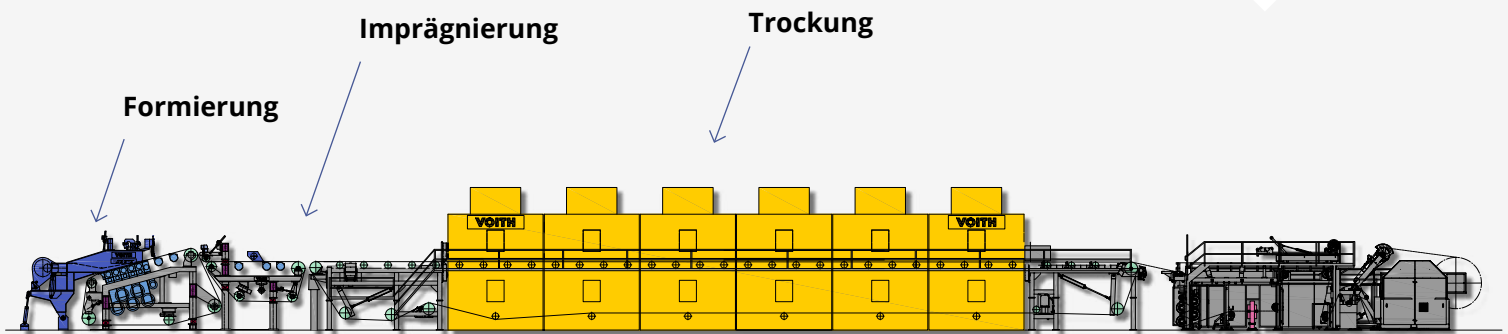
GKD-Prozessbänder für die Imprägnierung

- Anwendung** Binderauftrag/Imprägnierung in der Glasvliesproduktion
- Nutzen** Auswahl des Prozessbandes in Abhängigkeit der Faserspezifikation
- Lösung** GKD-Prozessbänder aus Polyester

Glasfasern werden in verschiedenen Spezifikationen hergestellt, um den Anforderungen in den unterschiedlichen Branchen, wie z. B. für Dachschindeln, Fußböden und vielen weiteren technischen Anwendungen, gerecht zu werden. Abhängig von den jeweils geforderten Produkteigenschaften differieren die Glasfaservariationen oft sehr stark bzgl. der Faserstärke und Faserlänge. Das Zusammenspiel von Maschengröße und offener Gewebe-

fläche des Prozessbandes spielt dabei eine wichtige Rolle. Faserverhakungen auf der einen und Faserverlust auf der anderen Seite sollen vermieden werden. Gleichzeitig ist eine gute Entwässerungsleistung des Binder-/ Imprägnierungsmediums gefordert, das je nach Zusammensetzung stark unterschiedliche Viskosität aufweisen kann. Um den Prozessanforderungen gerecht zu werden, bietet die GKD-Gebr. Kufferath AG eine Auswahl verschiedener Prozess-

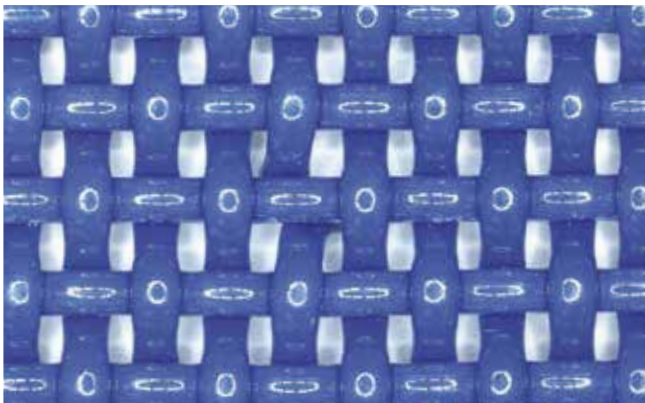
GKD - Gewebetypen			
	40561780	40561830	40561865
Gewebe-Nr.	8/6,1 per cm	9,2/7,5 per cm	11/9 per cm
Durchmesser Kette	0,70 mm	0,65 mm	0,50 mm
Durchmesser Schuss	0,80 mm	0,65 mm	0,50 mm
cfm-Wert	560 cfm	500 cfm	740 cfm
Offene Fläche	16%	15%	21%
Maschenweite Kette	0,50 mm	0,35 mm	0,39 mm
Maschenweite Schuss	0,76 mm	0,65 mm	0,58 mm
Gewebedicke	1,58 mm	1,32 mm	1,00 mm
Nahtausführung	Endlos Webnaht	Endlos Webnaht	Endlos Webnaht
Gewebefoto			



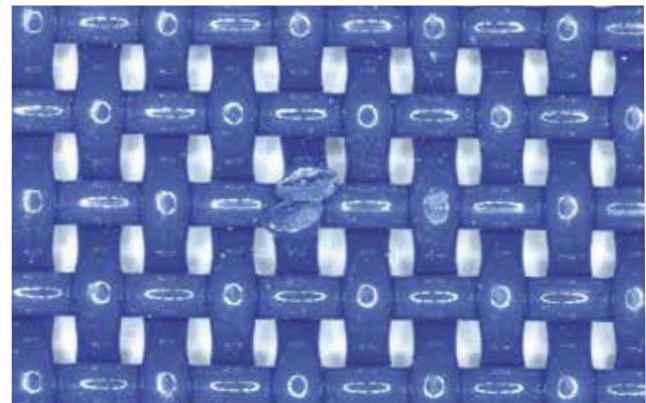
bänder an, die gemeinsam mit den Kunden anhand seiner Faser- und Binderspezifikationen ausgewählt werden. Die Auswahl der Prozessbandspezifikation hat signifikanten Einfluss auf einen reibungslosen Produktionsprozess. Die Maschengröße, Anzahl der Auflagepunkte je Flächeneinheit und die Webstruktur haben Auswirkung auf die Struktur des Endproduktes. Der Prozess der Glasvliesherstellung stellt aufgrund der stetig steigenden Varianten

der Binderzusammensetzung mit unterschiedlichsten Eigenschaften eine permanente Herausforderung dar. So führt z. B. eine hohe Viskosität des Binders zu einer schlechteren Entwässerungsleistung des Imprägnierbandes. GKD-Prozessbänder für die Glasvliesimprägnierung werden mit einer markierungsfreien Endlos-Webnaht zur Cantilever-Montage hergestellt.

Endlos Webnaht



Oberseite



Unterseite

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

GKD - Gebr. Kufferath AG
 Technische Weberei für Industrie & Architektur
 Metallweberstrasse 46 | 52353 Düren | Deutschland
 T +49 (0) 2421 803 0 | gkd-group.com

Ansprechpartner:
 Thomas Massen
thomas.massen@gkd-group.com
 T: +49 (0) 2421 803 168