



## **GKD: Ganzheitliche Expertise für die Vliesstoffindustrie**

Zur INDEX Vorstellung neuer Gewebetypen und Weiterentwicklungen

Zur INDEX in Genf präsentiert die GKD Gruppe (GKD) erneut ihre ganzheitliche Expertise für Vliesstoffformierung, -trocknung und -verfestigung sowie für die Polymerfiltration. Im Mittelpunkt des Messeauftritts zur größten globalen Vliesstoffmesse stehen neue Produkte für Meltblown-, Airlay- und Spunbond-Vliesformierung. Außerdem stellt die international führende technische Weberei dem Fachpublikum die Weiterentwicklung der in anspruchsvollen Thermobonding-Prozessen seit 2016 bewährten Glashybrid-Gewebeebänder vor. Abgerundet wird die Messepräsenz durch maßgeschneiderte Filtermedien aus Metallgewebe für Zentralfilter, Spinnbalken und Anlasssiebe für die Polymerfiltration. Zur vertiefenden Diskussion konkreter Fragestellungen und Lösungsansätze stehen die Branchenexperten des gefragten Anbieters Anwendern und Anlagenbauern an allen Messetagen zur Verfügung.

In der Vliesstoffindustrie sind Prozesssicherheit, Produktionseffizienz und Produktqualität entscheidende Erfolgskriterien. Transport- und Prozessbänder der GKD Gruppe leisten dazu weltweit einen maßgeblichen Beitrag. Möglich machen dies die umfassende Engineering- und Prozesskompetenz für produkt- und anlagenspezifisch ausgelegte Bandkonstruktionen.

### **Airlay- und Meltblown: Bandoberfläche mit besonderer Topografie**

Mit dem neuen Prozessbandgewebe **CONDUCTIVE 2215** ergänzt GKD das bewährte Spektrum an Bändern für die Vliesformierung. Diesen Gewebetyp



kennzeichnet eine Kreuzkörperbindung aus speziellen Polyester-Filamenten. Durch ein ausgeklügeltes Zusammenspiel von Materialwahl, Filamentdurchmesser, Bindungstechnologie und Luftdurchlässigkeit entsteht eine optimale Gewebeoberflächentopografie für die präzise Vliesablage. So gewährleistet das Band sowohl eine homogene Ablage auf der Bandoberfläche als auch eine gute Absaugung. Zugleich verhindert es Faserverhakungen oder -verlust. Diese Eigenschaften des neuen Gewebetyps bedeuten insbesondere bei der Verarbeitung von kurzfasriger, gebleichter Baumwolle in der Airlay-Formierung ein entscheidendes Plus an Prozesseffizienz. Karbonbeschichtete Filamente im Gewebe übernehmen zudem die sichere Ableitung der in Formierungsprozessen entstehenden elektrostatischen Aufladung.

#### **Spunbond-Vliesformierung: Metallische Ableitung ohne Produktkontakt**

Mit CONDUCTO® 7690 präsentiert GKD auf der INDEX eine Gewebekonstruktion aus Polyester-Monofilen und metallischen Multifilen. Die webtechnisch auf der Bandrückseite eingebrachten Metallfasern haben keinen Kontakt zum Produkt. Das qualifiziert diesen Gewebetyp auch für die risikofreie Produktion anspruchsvoller Medizin- oder Hygieneprodukte. Gleichzeitig gewährleistet das ebenso robuste wie flexible Garn aus Edelstahlfasern eine bis zu zehn Mal höhere Ableitung elektrostatischer Aufladung als herkömmliche Bänder. Homogene Vliesbildung, hohe Mitnahme und gute Vliesabnahme unterstreichen auch bei diesem Formierbandtyp die Prozesssicherheit.

#### **Converting: Spiralbänder für nahtlose Prozesse**

Mit Spiralbändern aus eigener Fertigung bietet GKD eine leistungsstarke Lösung für Anwendungen, die ein nahtloses Band erfordern. Kundenspezifisch ausgelegt, sind sie beispielsweise für sehr breite oder schnelllaufende Anlagen der Hygienevliesindustrie eine attraktive Alternative.

Anwendungsoptimierte Luftdurchlässigkeit, Spurtreue und Formstabilität machen diese Bänder zu praxisbewährten Garanten zuverlässiger Converting-Prozesse.

### **Thermobonding: Antihaftbeschichtetes Glashybrid-Gewebe**

In Doppelbandöfen setzen Glashybrid-Gewebebänder von GKD seit Jahren unerreichte Maßstäbe bei der thermischen Verfestigung von hoch voluminösen oder stark verdichteten Produkten. Herausragende Querstabilität und vollständige PFA-Beschichtung qualifizieren sie für stark klebende Produkte ebenso wie für Anlagen mit großer Arbeitsbreite oder Produkte mit starken Schrumpfkraften. Als einlagige Gewebekonstruktion mit Edelstahlrähnen in Schussrichtung und Kettseilen aus Glasfaserlitzen sind sie energieeffiziente Leichtgewichte – wahlweise magnetisch oder nichtmagnetisch ausgelegt. Die Antihaftbeschichtung von Drähnen, Litzen und Kreuzungspunkten minimiert die Reinigungsintervalle und trägt so zu einer deutlichen Steigerung der Fertigungsgeschwindigkeit bei. Unterstrichen wird die hohe Wirtschaftlichkeit dieses Bandtyps durch jahrelange Laufzeit. Die Weiterentwicklung dieses Erfolgsproduktes präsentiert GKD nun zur INDEX: Eine verstärkte, neue Gewebeauslegung erhöht die Querstabilität nochmals. Dadurch werden auch der kontinuierliche Geradeauslauf und somit die Standzeiten weiter verbessert.

### **Polymerfiltration: Lange Standzeiten durch Metallgewebekonstruktionen**

Filterronden oder -kerzen aus bis zu sechs Lagen Metallgewebe sorgen für lange Standzeiten von Siebwechslern. Die prozessabhängige Gewebeauslegung gewährleistet hohe Schmutzaufnahmekapazität, feine Abscheideraten und geringe Verblockungsneigung. Langfilter oder Ronden aus anwendungsindividuell abgestimmten Gewebelagen optimieren im Spinnbalken die Filtration des Schmelzflusses. Zugleich tragen sie zu einer



deutlichen Standzeitenverlängerung der Spinndüsen bei. Für Anblasseiebe bewähren sich großformatige Wabenträgerplatten, die beidseitig mit speziell veredelten Gewebekonstruktionen bestückt werden. Die von ihnen erzeugte homogene Strömung stellt einen gleichmäßigen Faserfluss sicher.

Details und Antworten auf Fragen zu diesen und weiteren leistungsstarken Gewebelösungen für die Vliesstoff- oder Polymerindustrie erhalten Interessenten am Stand von GKD.

### **GKD Gruppe**

Index in Genf

19.- 22. Oktober 2021

**Stand 2180**

*5.664 Zeichen inkl. Leerzeichen*

### **GKD Gruppe**

Die GKD Gruppe ist als inhabergeführte technische Weberei Weltmarktführer für Lösungen aus Metallgewebe, Kunststoffgewebe und Spiralgeflecht. Vier eigenständige Geschäftsbereiche bündeln ihre Kompetenzen unter einem Dach: Industriegewebe (technische Gewebe und Filterlösungen), Prozessbänder (Bänder aus Gewebe oder Spiralen), Architekturgewebe (Fassaden, Innenausbau und Sicherheitssysteme aus Metallgewebe) und Mediamesh® (Transparente Medienfassaden). Mit dem Stammsitz in Deutschland, sechs weiteren Werken in den USA, Südafrika, China, Indien und Chile sowie Niederlassungen in Frankreich, Spanien und weltweiten Vertretungen ist GKD überall auf dem Globus marktnah vertreten.



**Nähere Informationen:**

GKD Gruppe  
Metallweberstraße 46  
D-52353 Düren  
Telefon: +49 (0) 2421/803-0  
Telefax: +49 (0) 2421/803-227  
E-Mail: [prozessbaender@gkd.de](mailto:prozessbaender@gkd.de)  
[www.gkd-group.com](http://www.gkd-group.com)

**Abdruck frei, Beleg bitte an:**

impetus.PR  
Ursula Herrling-Tusch  
Vaalser Straße 259  
52074 Aachen  
Telefon: +49 (0) 241/189 25-10  
Telefax: +49 (0) 241/189 25-29  
E-Mail: [herrling-tusch@impetus-pr.de](mailto:herrling-tusch@impetus-pr.de)